



MASSIVE LÖTDRAHTE

Ohne Oberflächenunregelmäßigkeiten

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stannol Massivdraht wird durch spezielle Drahtzüge auf den exakten Durchmesser gezogen und weist daher keine Oberflächenunregelmäßigkeiten auf. Dies ist besonders wichtig, wenn der Massivdraht in einer automatischen Drahtzuführung läuft. Unser Massivdraht wird auf den gleichen Maschinen, die wir für unsere bekannten flussmittelhaltigen Drähte benutzen, hergestellt und durchläuft die gleiche Qualitätskontrolle.

PRODUKTMERKMALE

Der massive Lötendraht bietet folgende Vorteile:

- **Präzise Durchmesser ohne Oberflächenunregelmäßigkeiten**
- **Hochreines Lot für anspruchsvolle Lötaufgaben**
- **Bleifreie Legierungen WEEE und RoHS konform**

ANWENDUNG

Die Anwendung in kleinen Lötbädern oder das Nachfüllen größerer Lötbäder sind zwei der häufigsten Anwendungsgebiete für Massivdraht. Indem man den Lötendraht langsam und kontinuierlich in das Lötbad nachführt, bleibt die Füllmenge soweit wie möglich konstant, ohne die Betriebstemperatur plötzlich zu verringern.

Außerdem gibt es noch einige Anwendungen, in denen der Einsatz von Massivdraht plus separaten Flussmittels vorteilhafter ist als der Einsatz eines flussmittelgefüllten Lötendrahtes. Wenn man beispielsweise Metallteile zusammenfügen möchte, bei denen eine außergewöhnliche Kapillardurchdringung des Lotes erforderlich ist, trägt man separat ein pastöses oder flüssiges Flussmittel in den Spalt auf, bevor man die Teile zusammenfügt. Beim Lötvorgang schmilzt das Lot und wird durch die Kapillarkräfte des Flussmittels in den Lötspalt gezogen.

REINHEIT DER METALLE

Stannol Massivdraht wird aus hochreinen Metallen hergestellt. Es wurde durch unser Labor festgestellt, dass Legierungen mit geringerem Reinheitsgrad bereits die Fließeigenschaften und Benetzungskräfte des geschmolzenen Lotes beeinträchtigen. Die Lötgeschwindigkeit nimmt ab, die Menge von Lot pro Lötstelle steigt und die Adhäsionskraft wird reduziert. Es liegt daher auf der Hand, dass das preisgünstigste Lot, welches lediglich nach allgemeiner Spezifikation gefertigt wird, nicht notwendigerweise das wirtschaftlichste ist, bezogen auf Verbrauch an Lötendraht, die Produktivität und die Zuverlässigkeit.

QUALITÄTSSICHERUNG

Stannol hat sich zum Ziel gesetzt, Produkte in gleich bleibender Zuverlässigkeit zu liefern. Dieses kann jedoch nicht ohne Prozess- und Qualitätskontrolle erreicht werden. Alle Produkte werden aus abgeprüften Legierungs-Chargen hergestellt. Die Chargen-Nummer der Legierung wird auf jeder Spule und jedem Spulenkarton aufgeführt. Sollten Sie das Material bereits verbraucht haben, können wir anhand der Rechnungs-Nummer unsere Chargen-Nummer ermitteln, sodass wir Ihnen auch dann noch weitere technische Informationen zur Verfügung stellen können.

LIEFERFORMEN

Stannol Massivdrähte sind in den unterschiedlichsten Legierungen, Durchmessern und Spulengrößen erhältlich.

STANDARD-LEGIERUNGEN*

| BLEIHALTIG | |
|-----------------------------|-----------------|
| LEGIERUNG / ZUSAMMENSETZUNG | SCHMELZPUNKT °C |
| S-Sn63Pb37 | 183 |
| S-Sn60Pb40 | 183-190 |
| S-Pb60Sn40 | 183-238 |
| S-Pb50Sn50 | 183-215 |
| Pb75Sn25 | 183-265 |
| Pb92Sn8** | 280-305 |
| S-Pb93Sn5Ag2** | 296-301 |

| BLEIFREI (ECOLOY SERIE) | | |
|-------------------------|--------------------|-----------------|
| Legierung | Zusammensetzung | Schmelzpunkt °C |
| ECOLOY T** | Sn99,9 | 232 |
| ECOLOY TC | S-Sn99,3Cu0,7 | 227 |
| ECOLOY TC300** | S-Sn97Cu3 | 227-310 |
| ECOLOY TS** | S-Sn96,3Ag3,7 | 221 |
| ECOLOY TSC | S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7 | 217 |
| ECOLOY TSC305** | S-Sn96,5Ag3,0Cu0,5 | 217-220 |
| ECOLOY TS300 | S-Sn97Ag3 | 221-224 |
| ECOLOY TSC263** | Sn97,1Ag2,6Cu0,3 | 217-224 |
| ECOLOY TSC0307** | S-Sn99Ag0,3Cu0,7 | 217-227 |

| BLEIFREI (FLOWTIN SERIE) | | |
|--------------------------|---------------------|-----------------|
| Legierung | Zusammensetzung | Schmelzpunkt °C |
| FLOWTIN TC** | Sn99,3Cu0,7*** | 227 |
| FLOWTIN TC300** | Sn97Cu3*** | 227-310 |
| FLOWTIN TSC** | Sn95,5Ag3,8Cu0,7*** | 217 |
| FLOWTIN TSC305** | Sn96,5Ag3,0Cu0,5*** | 217-220 |
| FLOWTIN TSC0307** | Sn99Ag0,3Cu0,7*** | 217-227 |

• Entsprechend ISO 9453:2014 bzw. internen Spezifikationen. ** Diese Legierungen unterliegen teilweise einer produktionsbedingten Mindestabnahmemenge!

*** Entsprechend ISO 9453:2014 bzw. internen Spezifikationen, zusätzlich dotiert mit Mikrolegierungszusatzen <0,05%. Weitere Legierungen auf Anfrage.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Vor dem ersten Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt durchlesen und Sicherheitsmaßnahmen beachten.

HINWEIS

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.