



STANNOL

WE PRESENT THE WORLD'S FIRST

**BIO SOLAR FLUX
EF160 BIO PV**



BIO SOLAR FLUX

EF160 BIO PV NO-CLEAN FLUSSMITTEL

DAS EF160 BIO PV IST EIN BIO-FLUSSMITTEL DER NACHHALTIGEN GREENCONNECT-PRODUKTTREIHE VON STANNOL. DURCH DEN EINSATZ ERNEUERBARER ROHSTOFFE WIRD EINE BESSERE ÖKOBILANZ BEI GLEICHBLEIBEND HOHER QUALITÄT ERZIELT. NACH DIN-EN 16785-2 WIRD EIN 95 % BIOBASIRTER GEHALT ERMITTELT.

EF160 Bio PV ist ein zero-halogen, harzfreies, feststoffarmes Flussmittel, das speziell für die Photovoltaik-Modul-Industrie entwickelt wurde. Das Flussmittel zeigt hervorragende Lötbarkeit in Modulmontageprozessen für Lötung mittels IR- und Konvektion. Es kann sowohl per Hand auf das Ribbon oder in Tabber-/Stringer-Lötsystemen mit Sprühfluxern aufgetragen und gelötet werden.

Das sorgsam formulierte Aktivatorsystem hinterlässt auf der Zelle nach dem Löten keine Rückstände – die Zellen sind trocken und kosmetisch sauber, wenn sie aus dem Lötprozess austreten.

Das EF160 Bio PV bietet ein weites thermisches Prozessfenster, daher eignet es sich für bleifreie und bleihaltige Lötprozesse. Das neue Solarflussmittel weist hohe Abziehkräfte auf, welche die Lötstellen langfristig stabil halten.

ANWENDUNG

Speziell für die Photovoltaik-Industrie entwickelt, kann das EF160 Bio PV im Sprüh- oder Tauchverfahren aufgetragen werden. Das Flussmittel ist sowohl für automatisierte Spray- als auch Stringer-Applikationen geeignet und kann ebenso für das Handlöten eingesetzt werden.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN	EF160 Bio PV
Aussehen	klare, farblose Flüssigkeit
Dichte	0,808 g/cm ³ Anton Paar DMA 35 bei 20° C
Feststoffgehalt (theoretisch)	1,6 %
Säurezahl (theoretisch)	12 mg KOH/g
Halogengehalt	keiner
Kupferspiegeltest	per J-STD-004C, IPC-TM-650, Method 2.3.32: bestanden
SIR-Test	per J-STD-004B, IPC-TM-650: bestanden
Korrosion-Test	per J-STD-004B, IPC-TM-650, Method 2.6.15: bestanden

PRODUKTMERKMALE

Das Produkt bietet folgende Vorteile:

- 70 % CO₂-Ersparnis pro Liter
- No-Clean
- äußerst rückstandsarm – minimale Anlagenverunreinigung, wartungsarme Verarbeitung
- hervorragende Beständigkeit gegen Schälkraft (Peel Force Resistivity)
- hervorragende Benetzbarkeit
- geeignet für Tauch- und Spray- Applikationsverfahren

Klassifikation:

- klassifiziert als ORL0 gemäß J-STD-004
- RoHS-konform

REINIGUNG

EF160-Bio-PV-Flussmittelrückstände nach dem Löten sind nicht leitend und nicht korrosiv. Sie müssen in den meisten Fällen nicht entfernt werden.



STANNOL

Haberstr. 24, 42551 Velbert

Tel: +49 (0) 2051 3120 - 0

info@stannol.de

www.stannol.de