



# LÖTFLUSSMITTEL HW139

Halogenfreies und VOC-reduziertes Flussmittel

## PRODUKTBESCHREIBUNG

---

Halogenfreies und VOC-reduziertes Flussmittel, No-Clean gemäß DIN EN 29454-1 Typ 2.2.3.A (DIN 8511, F-SW23).

Stannol Lötflussmittel HW139 enthält ein Lösungsmittelgemisch aus Alkohol und reinem, vollentsalztem Wasser. Somit wird man den aktuellen umweltpolitischen Entwicklungen gerecht. Die derzeit gültige europäische VOC – Richtlinie fordert die Verminderung von Emissionen organischer Stoffe in die Umwelt. Der Einsatz des VOC-reduzierten Flussmittels ist dann besonders vorteilhaft, wenn durch die Anwendungsbedingungen kein VOC-freies Flussmittel eingesetzt werden kann.

Der Umstieg auf Stannol HW139, VOC-reduziert, kann auch dann vorgenommen werden, wenn bleifreie Fertigungsprozesse eingeführt werden müssen. Die höhere Temperaturführung in der Vorheizung und die höhere Temperatur der Lötwellen erleichtern den Einsatz wasserbasierender und teil-wasserbasierender Flussmittel als geeignete umweltschonende Alternative. Stannol HW 139 erfüllt alle Anforderungen an ein modernes No-Clean-Flussmittel für das Wellenlöten.

## PRODUKTMERKMALE

---

Das Produkt bietet folgende Vorteile:

- **Gute Aktivität, Benetzung und Durchstieg**
- **Keine sichtbaren Rückstände, keine Korrosion, keine Elektromigration**
- **Hoher Oberflächenisolationswiderstand**
- **Keine Behinderung beim ICT**
- **Auftrag per Sprüh- und Schaumfluxer**

## ANWENDUNG

---

Das Stannol Lötflussmittel HW139 ist für den Auftrag per Schaum- und Sprühfluxer entwickelt worden.

Die Vorheiztemperatur sollte zwischen 105-135°C auf der Leiterplattenoberseite liegen. Die erhöhte Vorheiztemperatur trägt der höheren Verdampfungsenergie des Wassers Rechnung. Darüber hinaus wird in diesem Temperaturbereich das Flussmittel optimal aktiviert und die Vorheizung der Bauteile sichergestellt.

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN UND DATEN

---

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN	HW139
Farbe:	farblos
Dichte bei (20°C):	0,914 g/cm <sup>3</sup>
Festkörpergehalt:	2,5%
Säurezahl:	21 mg KOH/g
Halogengehalt:	keiner
Flammpunkt (geschl. Tiegel):	24°C
Zündtemperatur:	keiner
Verdünner:	bei Sprühfluxsystemen i.a. nicht notwendig
Lagerbedingungen:	optimal bei 10°C – max. 30°C

## HALTBARKEIT

---

2 Jahre ab Lieferdatum (bei ordnungsgemäßer Lagerung im original verschlossenen Gebinde).

## GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

---

Vor dem ersten Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt durchlesen und Sicherheitsmaßnahmen beachten.

## HINWEIS

---

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.