



STANNOL



LÖTDRÄHTE	LOTPASTEN	FLUSSMITTEL	STANGEN- & BARRENLOTE
LÖTGERÄTE	MESS- & PRÜFSYSTEME	SCHUTZLACKE	ZUBEHÖR

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

ELEKTRONIKFERTIGUNG / ELECTRONIC MANUFACTURING



Gründung durch den Klempnermeister
Wilhelm Paff

Founded by the master plumber
Wilhelm Paff



Eintragung von STANNOL
als geschütztes Warenzeichen

Registration of STANNOL
as a protected trademark



Verkauf an Kelsey Industries mit
anschließender Umstrukturierung

Sale to Kelsey Industries with
subsequent restructuring



1879



1920



1989

TRADITION UND INNOVATION

Den Grundstein zum Ruf des Unternehmens hat 1879 der Klempnermeister Wilhelm Paff gelegt, der über seine handwerkliche Tätigkeit hinaus Lötwasser entwickelt, hergestellt und vertrieben hat. Sein Nachfolger Hans Eckstaedt, der Schwiegersohn des Firmengründers, hat erfolgreich den Ausbau geleitet und am Ende der 20er Jahre das international geschützte Warenzeichen Stannol im Markt etabliert. Bereits in den 50er Jahren hat Stannol begonnen, Produkte für die Elektrotechnik und später auch für die Elektronikindustrie zu entwickeln.

Stannol ist heute bei Kunden in aller Welt ein Begriff mit hoher Wertschätzung. Dies gilt sowohl im industriellen Bereich als auch für die Heimwerker-Palette, denn wir übertragen die hohen Qualitätsanforderungen unserer Kunden auf alle unsere Produkte. Das Produktprogramm umfasst Lötzinne, Lötendraht, Lotpaste, Lötflussmittel, LötKolben und elektronisch gesteuerte Lötstationen sowie ein umfassendes Sortiment an Zubehörartikeln.

TRADITION AND INNOVATION

The company was founded on 10 May 1879 by the master plumber Wilhelm Paff who developed, manufactured and sold soldering fluid next to his craftsman activities. His successor Hans Eckstaedt, the son-in-law of the company founder, successfully managed the expansion and established the internationally protected trademark Stannol in the market at the end of the 1920s. In the 1950s Stannol started to develop products for electrical engineering and later also for the electronics industry.

Stannol is held in high regard by customers worldwide. This applies both in the industrial sector as well as for the DIY range as Stannol applies the high quality requirements of our customers to all our products. The product range includes solder, soldering wire, solder paste, solder flux, soldering irons and electronically controlled soldering stations and a comprehensive range of accessories.



Übernahme durch Karl-Heinz Dörr und
Umfirmierung zu Stannol GmbH

Takeover by Karl-Heinz Dörr and
change of name to Stannol GmbH

2001



Übernahme von Circuit Chemical Products
mit Erweiterung der Produktpalette

Purchase of Circuit Chemical Products with
expansion of product range

2008



STANNOL ist bei Kunden in aller Welt
ein Begriff mit hoher Wertschätzung

Stannol is a term with high esteem
to customers around the world

2016

ZUBEHÖR LÖTANLAGEN

ACCESSORIES SOLDERING SYSTEMS

4

FLUSSMITTEL FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN

FLUX FOR SPECIAL APPLICATIONS

7

REINIGEN

CLEANING

8

ZUBEHÖR LÖTSTATIONEN

ACCESSORIES SOLDERING STATIONS

9

MESS- UND PRÜFSYSTEME

MEASUREMENT AND TESTING SYSTEMS

14

SCHUTZLACKE LÖTPASTE UND KLEBER

CONFORMAL COATINGS, SOLDER PASTE AND GLUE

15


THERMOLOGGER 5000

Temperaturprofilmessgerät für Reflow-, Wellen- und Dampfphasenlötanlagen. Mit dem 5-Kanal Temperaturprofilmessgerät von Stannol haben Sie die Möglichkeit kostengünstig und zuverlässig Ihre Lötprozesse einzurichten und zu überwachen.

THERMOLOGGER 5000	ART.-NR. 880450
ERSATZFÜHLER 0,9 mm x 0,5 m	ART.-NR. 880319

THERMOLOGGER 5000

5000 Temperature profile measuring instrument for reflow, wave and vapour phase soldering systems. With the 5-channel temperature profile measuring instrument from Stannol, you have the possibility to set up and monitor your soldering processes at low cost.

THERMOLOGGER 5000	ART.-NO. 880450
REPLACEMENT BULB 0,9 mm x 0,5 m	ART.-NO. 880319


SOLDER SAVER

Einfache Krätze Reduzierung mit dem Solder Saver. Seine einfache Handhabung und höchst effektive Arbeitsweise ermöglichen eine Krätzerreduzierung von bis zu 30–60%. Das typische Einsatzgebiet des Solder-Savers sind die Wellenlötanlagen verschiedenster Hersteller.

SOLDER SAVER	ART.-NR. 880206
---------------------	------------------------

SOLDER SAVER

Dross Reduction with the Solder Saver. Its simple handling and its high effective performance enable a dross reduction up to 30%. The Solder-Saver can be used in every solder bath, wave solder, equipment as well as selective soldering machines.

SOLDER SAVER	ART.-NO. 880206
---------------------	------------------------


GENSONIC

Ultraschall Schablonen Reinigungsgerät. Durch das direkte Einwirken des Ultraschalls wird ein überragendes Reinigungsergebnis erreicht. Zudem ist das Verfahren im Vergleich zu anderen manuellen Reinigungsmethoden absolut materialschonend und kann auch bei allerfeinsten Apparaturen angewendet werden.

GENSONIC	ART.-NR. 880200
-----------------	------------------------

GENSONIC

Ultrasound stencil cleaning unit. Due to the direct action of the ultrasound, an outstanding cleaning result is achieved which is even superior to large cleaning systems. In comparison with other manual cleaning methods, the process is also absolutely non-abrasive and can also be applied for the finest apertures.

GENSONIC	ART.-NO. 880200
-----------------	------------------------


MINI-TITRIERSET

Zur Flussmittelkontrolle bei Auftrag des Flussmittels per Schaumfluxer. Es enthält alle notwendigen Bestandteile um die Säurezahl und damit die notwendige Menge an Verdüner zu bestimmen, um das Flussmittel wieder auf seine richtigen Werte einzustellen.

MINI-TITRIERSET	ART.-NR. 247043
TITRIERLÖSUNG FLASCHE 125 ml	ART.-NR. 247044
TITRIERLÖSUNG FLASCHE 500 ml	ART.-NR. 247054
TESTLÖSUNG FLASCHE 250 ml	ART.-NR. 247045
TESTLÖSUNG FLASCHE 500 ml	ART.-NR. 247055

MINI TITRATION SET

For flux control when applying the flux using foam fluxers. It contains all necessary elements to determine the acid number and thus the necessary amount of thinner to reset the flux to its correct values. No chemical knowledge is necessary for use.

MINI TITRATION SET	ART.-NO. 247043
TITRATION SOLUTION BOTTLE 125 ml	ART.-NO. 247044
TITRATION SOLUTION BOTTLE 500 ml	ART.-NO. 247054
TEST LIQUID BOTTLE 250 ml	ART.-NO. 247045
TEST LIQUID BOTTLE 500 ml	ART.-NO. 247055


ABDECKMASKE 100

Die Abdeckmaske 100 dient dazu, Ausschnitte auf der Leiterplatte von Flussmitteln und Lötzinn freizuhalten. Dies können sowohl einzelne Kontakte, Löcher als auch ganze Flächen auf der Platine sein. Abdeckmaske 100 ist eine verdickte Latexemulsion, die temporär angewendet wird. Nach dem Abziehen können die verdeckten Lötstellen wieder mit üblichen Flussmitteln verlötet werden.

FLASCHE 250 ml / VPE 24 Stück	ART.-NR. 190573
--------------------------------------	------------------------

SOLDER MASK 100

Solder Mask 100 is used to cover sections on the PCB and to protect them from getting into contact with flux or solder. These can be individual pins, holes, and even total areas on the printed circuit board. Solder Mask 100 is a latex emulsion, for temporary application. After peeling off from covered solder pads, these can be soldered with conventional fluxes.

PE bottle 250 ml / PU 24 pieces	ART.-NO. 190573
--	------------------------




LÖTZINN FLOWTIN TC

FLOWTIN TC (Sn99Cu1 bzw. Sn99,3Cu0,7) ist ein bleifreies, eutektisches Lot analog zur ISO 9453:2006 (Legierungs-Nr. 401) mit Mikrolegierungszusätzen (<0,1%). Die FLOWTIN TC Legierung wird aus reinen Metallen hergestellt und wurde entwickelt, um die Nachteile von herkömmlichen, bleifreien Zinn/Kupfer-Legierungen in Punkto Ablagerung von Metallen und daraus resultierenden Verunreinigungen zu minimieren und einen stabilen bleifreien Lötprozess zu gewährleisten.

- Eutektische Legierung (definierter Schmelzpunkt bei 227°C)
- Gute Benetzungseigenschaften
- Feinkörnigere und glattere Oberfläche als herkömmliche Sn99Cu1-Legierungen
- Verminderte Ablagerungsrate im Vergleich mit herkömmlichen Sn99Cu1-Legierungen und dadurch deutlich verlängerte Standzeiten der Lötbad.

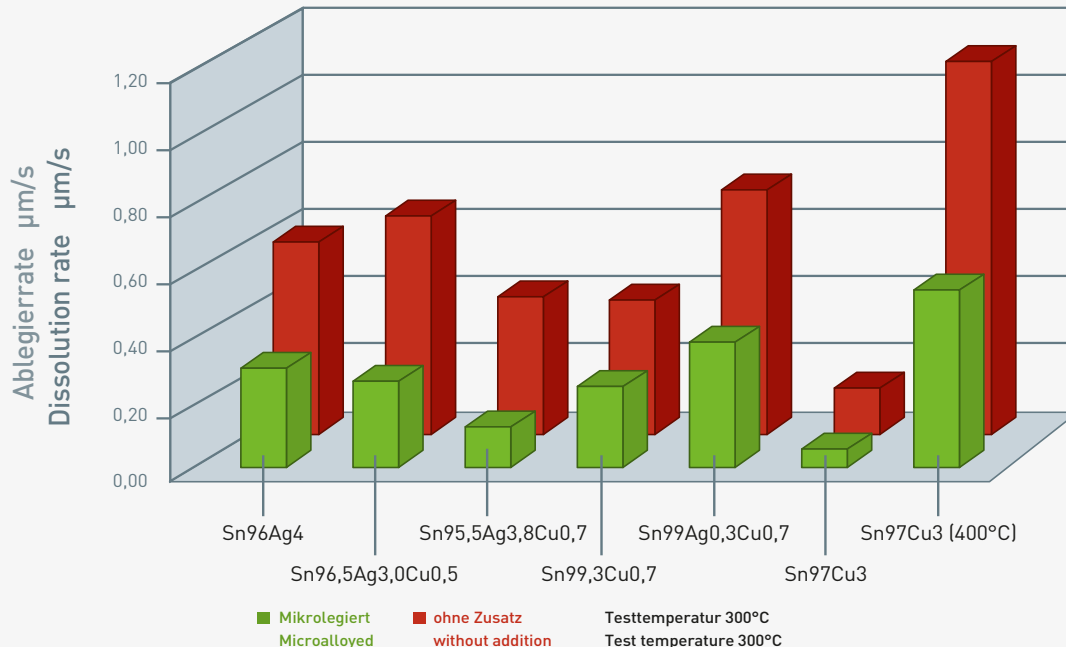
FLOWTIN UPGRADE LEGIERUNG	ART.-NR. 820038
TSC/SAC Sn95,5 Ag3,8 Cu0,7	ART.-NR. 820036
TSC0307 Sn99 Ag0,3 Cu0,7	ART.-NR. 820042
ANTI-OXIDATIONS PELLETS Sn99 Ge1	ART.-NR. 308057

TIN SOLDER FLOWTIN TSC305

FLOWTIN TSC305 (Sn96,5Ag3,0Cu0,5) is a lead-free, eutectic solder analogous to ISO 9453:2006 (alloy number 711) with micro-alloyed additives (<0.1%). The FLOWTIN TSC305 alloy is manufactured from pure metals and has been developed to minimise the disadvantages of conventional lead-free tin/silver/copper alloys regarding dissolution of metals and impurities resulting from these and to guarantee a stable, lead-free soldering process.

- Good wetting characteristics (melting range of 217 to 222 °C)
- Improved wetting characteristics, more fine-grained and smoother surface than conventional SnAgCu alloys
- Reduced dissolution rate in comparison with conventional SnAgCu alloys and as a result significantly increased service lives of the solder baths.
- Lower cost than eutectic SnAgCu alloy due to 0.8% lower silver content

FLOWTIN UPGRADE ALLOY	ART.-NO. 820038
TSC/SAC Sn95,5 Ag3,8 Cu0,7	ART.-NO. 820036
TSC0307 Sn99 Ag0,3 Cu0,7	ART.-NO. 820042
ANTI-OXIDATIONS PELLETS Sn99 Ge1	ART.-NO. 308057



FLOWTIN EFFEKT BEI LÖTSPITZEN

Moderne Lötspitzen sind zum Schutz des Kupferkerns im benetzbaren Bereich vorne mit einer dünnen Eisenschicht überzogen. Dies dient der Verlängerung der Lebensdauer. Durch die FLOWTIN Lote verringert sich die Ablagerungsrate des Eisens. Damit kann die Standzeit einer Lötspitze in der Fertigung erheblich verlängert werden. Die Lötstellen haben eine feinere Kornstruktur und glänzendere Oberfläche bei bleifreien Loten.

FLOWTIN EFFECT AT SOLDERING TIPS

The wettable area of soldering tips is an area with a thin layer of iron. This is required to have a good wettable area to get thermal energy into the solder and the solder goods. If this layer has been dissolved by tin, the solder tip needs to be replaced. This is a common physical behaviour. Using FLOWTIN alloys, they will reduce the dissolution rate of this thin iron layer which results in much longer life time of the tip. Longer life time of up to 50% can be achieved. Additionally the solder joints show a finer microstructure and are more shiny, compared to standard alloys.



ANTI-OXIDATIONS-PELLETS

Anti-Oxidations-Pellets werden als Zusatz in Lotbäder gegeben um Krätzebildung zu reduzieren. Je nach Basis und Art des Lotbades entsteht wesentlich weniger Krätze und die Lötqualität bleibt über einen längeren Zeitraum sehr konstant. Je nach Lot im Tiegel kommen unterschiedliche Zusammensetzungen entweder mit Phosphor oder Germanium zum Einsatz. Die notwendige Dosierung ist abhängig von der Basislegierung.

ANTI-OXIDATIONS-PELLETS FÜR BLEIHALTIGE LOTE Sn60PbP / 250 G FLÄSCHCHEN	ART.-NR. 308051
ANTI-OXIDATIONS-PELLETS FÜR BLEIHALTIGE LOTE Sn60PbP / 2,5 KG BEUTEL	ART.-NR. 308055
ANTI-OXIDATIONS-PELLETS MIT PHOSPHOR FÜR BLEIFREIE LOTE Sn99P / 250G FLÄSCHCHEN	ART.-NR. 308053
ANTI-OXIDATIONS-PELLETS MIT PHOSPHOR FÜR BLEIFREIE LOTE Sn99P / 2,5 KG BEUTEL.	ART.-NR. 308054
ANTI-OXIDATIONS-PELLETS MIT GERMANIUM FÜR BLEIFREIE LOTE Sn99Ge / 250G FLÄSCHCHEN	ART.-NR. 308056
ANTI-OXIDATIONS-PELLETS MIT GERMANIUM FÜR BLEIFREIE LOTE Sn99Ge / 2,5 KG BEUTEL	ART.-NR. 308057

ANTI-OXIDATION-PELLETS

Anti-Oxidation-Pellets are added to existing solder bath to reduce the amount of dross formation. Depending on the base alloy the dross formation can be reduced drastically. The soldering and wetting quality will maintain much more stable over a longer period of time. Also depending on the used alloy, the formulation of the required Anti-Oxidation-Pellets varies. Lead-free and lead containing, with Phosphorus or Germanium. The required amount depends on each single process.

ANTI-OXIDATION-PELLETS FOR LEAD CONTAINING SOLDER Sn60PbP / 250 G FLASK	ART.-NR. 308051
ANTI-OXIDATION-PELLETS FOR LEAD CONTAINING SOLDER Sn60PbP / 2,5 KG BAG	ART.-NR. 308055
ANTI-OXIDATION-PELLETS WITH PHOSPHOR FOR LEAD-FREE SOLDER Sn99P / 250G FLASK	ART.-NR. 308053
ANTI-OXIDATION-PELLETS WITH PHOSPHOR FOR LEAD-FREE SOLDER Sn99P / 2,5 KG BAG	ART.-NR. 308054
ANTI-OXIDATION-PELLETS WITH GERMANIUM FOR LEAD-FREE SOLDER Sn99Ge / 250G FLASK	ART.-NR. 308056
ANTI-OXIDATION-PELLETS WITH GERMANIUM FOR LEAD-FREE SOLDER Sn99Ge / 2,5 KG BAG	ART.-NR. 308057

RÜCKNAHME VON ALTLOTEN

Stannol ist autorisiert Lötzinnkrätze zurückzunehmen, sofern diese beim Einsatz unserer Produkte angefallen sind.

Nach Rücknahme, Ausstellung eines Übernahmescheins, Analyse und dem Einschmelzen erhalten Sie Ihre finanzielle Vergütung gemäß den Tagespreisen der Londoner Metallbörse.

RETURN OF DROSS AND USED SOLDER

Stannol has been authorized by the local district council to take care about your dross and used solders, which have been created using our solders.

After collection and transport to Stannol, we will carry out an analysis, the dross will be recycled and you will receive a financial compensation. The compensation will be calculated according to current metal prices, based on LME (London Metal Exchange)



DIN EN 29454-1 3.1.1.A

LÖTWASSER NR. 1V

Flussmittel zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing sowie für allgemeine Lötarbeiten. (enthält Zinkchlorid)

- Hochwertige Inhaltsstoffe
- Seit Jahren bewährt

50ml PE-Flasche mit Pinsel	ART.-NR. 114033
500ml PE-Flasche	ART.-NR. 114018
2,5l Kanister	ART.-NR. 114006

SOLDERING LIQUID NO. 1V

Soldering flux to solder iron, steel, copper and brass as well as for general soldering tasks. (contains zinc chloride)

- High-quality ingredients
- Well-proven since years

50ml PE-bottle with brush	ART.-NO. 114033
500ml PE-bottle	ART.-NO. 114018
2,5l can	ART.-NO. 114006



DIN EN 29454-1 3.2.2

LÖTKONZENTRAT 5050S NIROSTA

Zusätzlich mit Mineralsäuren aktiviert. Dadurch können die mit üblichen Flussmitteln nicht lötbaren Edelstähle verzinkt und gelötet werden (enthält Salzsäure)

- Mit Mineralsäure aktiviert
- Für schwer lötbare Edelstähle

500ml PE-Flasche	ART.-NR. 190250
2,5 l Kanister	ART.-NR. 190251

FLUX CONCENTRATE 5050S NIROSTA

Activated with mineral acids. Due to the additional activation stainless steel can be tinned and soldered. (contains hydrochloric acid)

- Activated with mineral acids
- For difficult solderable stainless steels

500ml PE-bottle	ART.-NO. 190250
2,5 l can	ART.-NO. 190251


FLUSSMITTEL AK-S-1

Das leicht halogenhaltige No-Clean Flussmittel AK-S-1 wurde speziell für Kabelverzinnungen, Verzinnungen an Bauteilanschlüssen, Lötungen auf Kupfer oder kupferpassivierten Oberflächen entwickelt, die schlecht lötlbar sind. Es weist eine stärkere Aktivierung als das AK-1 auf.

FLUSSMITTEL AK-S-1 2,5 Liter	ART.-NR. 188925
FLUSSMITTEL AK-S-1 25 Liter	ART.-NR. 188924

FLUX AK-S-1

The low halogen content No-Clean Flux AK-S-1 has been specially developed for cable tinning, tinning on component connections, and soldering on copper or passivated copper surfaces which have poor solderability. AK-S-1 is slightly higher activated, compared to the AK-1.

FLUX AK-S-1 2,5 Liter	ART.-NO. 188925
FLUX AK-S-1 25 Liter	ART.-NO. 188924


FLUSSMITTEL AK-1

Das halogenfreie No-Clean Flussmittel AK-1 wurde speziell für Kabelverzinnungen, Verzinnungen an Bauteilanschlüssen, Lötungen auf Kupfer oder kupferpassivierten Oberflächen entwickelt.

FLUSSMITTEL AK-1 500 ml	ART.-NR. 188927
FLUSSMITTEL AK-1 2,5 Liter	ART.-NR. 188923
FLUSSMITTEL AK-1 25 Liter	ART.-NR. 188922

FLUX AK-1

The halogen-free, No-Clean Flux AK-1 has been specially developed for cable tinning, tinning on component connections and soldering on copper or passivated copper surfaces.

FLUX AK-1 500 ml	ART.-NO. 188927
FLUX AK-1 2,5 Liter	ART.-NO. 188923
FLUX AK-1 25 Liter	ART.-NO. 188922


TIPPY LÖTSPITZEN-REINIGER

Der Tippy Lötspitzen-Reiniger (Bleifrei) reinigt und verzinnt verunreinigte und oxidierte Lötspitzen. Zur Reinigung mit der Lötspitze über die Oberfläche des Tippy streichen. Die Lötspitzentemperatur sollte mindestens 220°C und höchstens 450°C betragen. Die Reinigung und Verzinnung verbessert sich, je näher die Spitzentemperatur an 450°C liegt.

TIPPY BLEIFREI 12 g	ART.-NR. 272018
----------------------------	------------------------

TIPPY SOLDERING TIP CLEANER

The Tippy soldering tip cleaner is lead-free. It cleans and re-activates oxidized soldering tips in one single step. For cleaning, stroke the soldering tip over the surface of the Tippy. The soldering tip temperature should be at least 220°C and maximum 450°C. The cleaning and tinning improves the closer the soldering tip temperature is to 450°C.

TIPPY LEADFREE 12 g	ART.-NO. 272018
----------------------------	------------------------


REINIGER FLUX-EX 500

Geeignet für die Reinigung von Leiterplatten nach dem Löten. Er ist außerdem für zahlreiche Anwendungen geeignet, z.B. zur Reinigung von Lötrahmen, Schablonen und Sieben oder elektronischen Bauteilen. Mit Flux-EX 500 gereinigte Platinen optimieren eine anschließende Beschichtung mit Schutzlacken und/oder Vergussmassen.

REINIGUNGSSTIFT 10 ml / VPE 30 St.	ART.-NR. 860215
REINIGER FLUX-EX 500 2,5 Liter	ART.-NR. 860197
REINIGER FLUX-EX 500 25 Liter	ART.-NR. 860196

CLEANER FLUX-EX 500

Mainly developed for cleaning circuit boards after soldering. However, it is also suitable for numerous other applications, e.g. cleaning for soldering frames, stencils and screens or also for electronic components. Circuit boards cleaned with Flux-EX 500 optimised by coating afterwards with conformal coatings and/or casting compounds.

CLEANING PEN 10 ml / PU 30 pcs.	ART.-NO. 860215
CLEANER FLUX-EX 500 2,5 Liter	ART.-NO. 860197
CLEANER FLUX-EX 500 25 Liter	ART.-NO. 860196


REINIGER FLUX-EX 200/B

Alkalisches Reinigungskonzentrat zur Reinigung von elektronischen Baugruppen. Das Mittel entfernt Kolophoniumrückstände sowie Reste von organischen Säuren und andere organische nicht-ionische Verunreinigungen, wie z.B. Öle und Fette. Es entfernt die meisten No-Clean Flussmittelrückstände und reinigt Lötrahmen und Masken.

REINIGER FLUX-EX 200/B 2,5 Liter	ART.-NR. 155155
REINIGER FLUX-EX 200/B 25 Liter	ART.-NR. 155156

CLEANER FLUX-EX 200/B

Alkaline cleaning concentrate which is used for cleaning electronic assemblies. The agent removes rosin (colophony) residues, of residues of organic acids and other organic non-ionic soiling. It is very well suited for the removal of most No-Clean flux residues and outstanding for cleaning soldering frames and masks.

CLEANER FLUX-EX 200/B 2,5 Liter	ART.-NO. 155155
CLEANER FLUX-EX 200/B 25 Liter	ART.-NO. 155156


REINIGER FLUX-EX 401 UND 402

Reiniger auf organischer Basis entfernt Lotpastenrückstände auf Sieben und SMD-Druckschablonen. Ebenso für die Reinigung von Werkzeugen, Rakel und Druckautomaten. Lotpastenrückstände werden sicher und schnell entfernt.

REINIGER FLUX-EX 401 2,5 Liter	ART.-NR. 860217
REINIGER FLUX-EX 401 25 Liter	ART.-NR. 860218
REINIGER FLUX-EX 402 2,5 Liter	ART.-NR. 860220
REINIGER FLUX-EX 402 25 Liter	ART.-NR. 860221

CLEANERS FLUX-EX 401 AND 402

Organic-based cleaners which can be used for cleaning solder paste residues from SMD print stencils and screens. Tools, scrapers and printing machines of course can also be cleaned.

CLEANER FLUX-EX 401 2,5 Liter	ART.-NO. 860217
CLEANER FLUX-EX 401 25 Liter	ART.-NO. 860218
CLEANER FLUX-EX 402 2,5 Liter	ART.-NO. 860220
CLEANER FLUX-EX 402 25 Liter	ART.-NO. 860221


SCHABLONEN-REINIGUNGSTUCH IPA

Das Stannol Schablonen-Reinigungstuch IPA ist ein mit Lösungsmittel getränktes Tuch aus 100 % Polyester. Es ist fusselfrei und staubfrei und eignet sich ideal zum Entfernen von Verunreinigungen durch Lotpasten auf Sieben, Schablonen, anderen Materialien und Geräten. Andere Anwendungen zum Reinigen sind möglich.

REINIGUNGSTUCH IPA 100 Stück	ART.-NR. 668530
-------------------------------------	------------------------

STENCIL CLEANING CLOTH IPA

The stencil cleaning cloth IPA is a cloth made of 100% polyester soaked with solvent. It has low lint content and is dust-free and is ideally suitable for removing soiling by solder pastes on screens, stencils, other materials and equipment. Many other applications for cleaning are possible.

CLEANING CLOTH IPA 100 pcs.	ART.-NO. 668530
------------------------------------	------------------------


FINE FLUXER STIFT LEER

Befüllen Sie diesen Stift mit Reiniger oder Flussmittel Ihrer Wahl. Die exakte Anwendung durch punktgenaue Dosierung unterstützt Sie bei Ihrer Anwendung.

FINE FLUXER STIFT LEER VPE 10 Stück	ART.-NR. 830336
--	------------------------

FINE FLUXER PENCIL EMPTY

Fill this pin with cleaner or flux of your choice. The exact application and the precise dosages supports you in your application.

FINE FLUXER PENCIL EMPTY PU 10 pcs.	ART.-NO. 830336
--	------------------------


LÖTGERÄTE INDUSTA HF 5100/5150

Stannol bietet Ihnen mit der neuen Industa-HF-Serie zwei Lötstationen für die verschiedensten Einsatzgebiete an. Dabei setzen wir auf bewährte Technologien und umfassenden Service.

- Mikroprozessorgesteuert
- Hochfrequenz-Induktionsheizung
- Standby und Ausschalloption
- Beschichtetes Aluminiumgehäuse

















INDUSTA HF 5100 100 Watt	ART.-NR. 760100
INDUSTA HF 5150 150 Watt	ART.-NR. 760150

SOLDERING STATIONS INDUSTA HF 5100/5150

With the new Industa-HF-series, Stannol offers two soldering stations for various applications. We focus on proven technologies and extensive service.

- Microprocessor-controlled
- High frequency induction heating
- Standby and shutdown functions
- Coated aluminum housing

INDUSTA HF 5100 100 Watt	ART.-NO. 760100
INDUSTA HF 5150 150 Watt	ART.-NO. 760150

FORM ABGESCHRÄGT / BEVELLED					FORM BLEISTIFT / PENCIL				FORM MEISSEL / CHISEL					FORM MESSER / KNIFE	
															
A-0,8-HF	A-1-HF	A-2-HF	A-3-HF	A-4-HF	B-0,2-L-HF	B-0,2-HF	B-0,5-HF	B-1-HF	M-1,2-HF	M-1,6-HF	M-2,4-HF	M-3,2-HF	M-4,2-HF	K-3-HF	K-4,7-HF
0,8 mm	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	0,2 mm	0,2 mm	0,5 mm	1 mm	1,2 mm	1,6 mm	2,4 mm	3,2 mm	4,2 mm	3 mm	4,7 mm
Art. 262609	Art. 262610	Art. 262611	Art. 262613	Art. 262615	Art. 262600	Art. 262601	Art. 262602	Art. 262603	Art. 262604	Art. 262605	Art. 262606	Art. 262607	Art. 262608	Art. 262617	Art. 262619


ABLÖTPUMPE ANTISTATISCH

Die Ablötpumpe ist das ideale Gerät für Entlötarbeiten in der Elektronik. Ihre starke Saugleistung wird durch eine extrem hohe Sauggeschwindigkeit noch erhöht.

- Mit antistatischer Teflonspitze
- Mit eingebauter Spitzenreinigung
- Spitzen leicht auswechselbar

ABLÖTPUMPE ANTISTATISCH	ART.-NR. 907180
ERSATZSPITZE 2 St.	ART.-NR. 907181

DESOLDERING PUMP ANTISTATIC

The desoldering pump is the ideal tool for desoldering work in electronics. Their strong absorption capacity is increased by an extremely high pumping speed.

- With antistatic teflon tip
- With built-in tip-cleaner
- Tips easily replaceable

DESOLDERING PUMP ANTISTATIC	ART.-NO. 907180
REPLACEMENT TIPS 2 pcs.	ART.-NO. 907181


ABLÖTPUMPE

Die Ablötpumpe ist das ideale Gerät für Entlötarbeiten in der Elektronik. Ihre starke Saugleistung garantiert ein reibungsloses Arbeiten.

- Mit Teflonspitze
- Mit eingebauter Spitzenreinigung
- Spitzen leicht auswechselbar

ABLÖTPUMPE	ART.-NR. 907176
ERSATZSPITZE 2 St.	ART.-NR. 907178

DESOLDERING PUMP

The desoldering pump is the ideal tool for desoldering work in electronics. Their strong absorption capacity ensures a smooth working.

- With teflon tip
- With built-in tip-cleaner
- Tips easily replaceable

DESOLDERING PUMP	ART.-NO. 907176
REPLACEMENT TIPS 2 pcs.	ART.-NO. 907178


TIPPY LÖTSPITZEN-REINIGER

Unser Tippy (Bleifrei) reinigt und verzinnt schnell und leicht in einem Arbeitsgang verunreinigte und oxidierte Lötspitzen. Er besteht aus hochwertigem Lotpulver mit aktivierenden Zusätzen. Zur Reinigung mit der Lötspitze über die Oberfläche des Tippy streichen. Die Lötspitzentemperatur sollte mindestens 220°C und höchstens 450°C betragen. Die Reinigung und Verzinnung verbessert sich, je näher die Spitzentemperatur an 450°C liegt.

TIPPY BLEIFREI 12 g / VPE 20 St. **ART.-NR. 272018**

TIPPY SOLDERING TIP CLEANER

The Tippy soldering tip cleaner (lead-free) cleans and tins soiled and oxidised soldering tips quickly and easily in one step. It consists of high quality Sn60Pb40 solder powder with activated additives. For cleaning, stroke the soldering tip over the surface of the Tippy. The soldering tip temperature should be at least 220°C and maximum 450°C. The cleaning and tinning improves the closer the soldering tip temperature is to 450°C.

TIPPY LEADFREE 12 g / Pu 20 pcs. **ART.-NO. 272018**


**NO-CLEAN ABLÖTLITZE
ESD/EPA GEEIGNET**

Ablötlitze No-Clean ist für das ESD-sichere Entlöten und die Reparatur von Lötstellen entwickelt worden, ohne dass nachträglich gereinigt werden muss.

- Keine nachträgliche Reinigung erforderlich
- Mit halogenfreiem Flussmittel beschichtet
- Schnelle Lotaufnahme

0,8 mm breit (Länge 1,5 m, Weiß)	ART.-NR. 870051
1,5 mm breit (Länge 1,5 m, Gelb)	ART.-NR. 870052
2,2 mm breit (Länge 1,5 m, Grün)	ART.-NR. 870053
2,7 mm breit (Länge 1,5 m, Blau)	ART.-NR. 870054
0,8 mm breit (Länge 30 m, Weiß)	ART.-NR. 870094
1,5 mm breit (Länge 30 m, Gelb)	ART.-NR. 870080
2,2 mm breit (Länge 30 m, Grün)	ART.-NR. 870060
2,7 mm breit (Länge 30 m, Blau)	ART.-NR. 870078

**NO-CLEAN DESOLDERING WICK
ESD/EPA SUITABLE**

Desoldering wick No-Clean is designed for static-free desoldering and of PC boards without need for subsequent cleaning.

- No subsequent cleaning required
- Coated with a special halogen-free flux
- Fast desoldering

0.8 mm wide (length 1.5 m, White)	ART.-NO. 870051
1.5 mm wide (length 1.5 m, Yellow)	ART.-NO. 870052
2.2 mm wide (length 1.5 m, Green)	ART.-NO. 870053
2.7 mm wide (length 1.5 m, Blue)	ART.-NO. 870054
0.8 mm wide (length 30 m, White)	ART.-NO. 870094
1.5 mm wide (length 30 m, Yellow)	ART.-NO. 870080
2.2 mm wide (length 30 m, Green)	ART.-NO. 870060
2.7 mm wide (length 30 m, Blue)	ART.-NO. 870078


ABLÖTLITZE SOLDER-EX

Die Solder-Ex Ablötlitze ist für die Reparatur von Lötstellen entwickelt worden. Sie besteht aus einem Kupfergeflecht und ist mit einem speziellen halogenfreien Flussmittel beschichtet, welches die Lotaufnahme beschleunigt. Erhältlich für verschiedenste Anwendungsbereiche in 4 Breiten.

1,0 mm breit (Länge 1,6 m)	ART.-NR. 907103
1,5 mm breit (Länge 1,6 m)	ART.-NR. 907100
2,0 mm breit (Länge 1,6 m)	ART.-NR. 907101
2,5 mm breit (Länge 1,6 m)	ART.-NR. 907102
1,5 mm breit (Länge 30 m)	ART.-NR. 907095
2,0 mm breit (Länge 30 m)	ART.-NR. 907098
2,5 mm breit (Länge 30 m)	ART.-NR. 907097

DESOLDERING WICK SOLDER-EX

The Solder-Ex desoldering wick has been developed for the repair of solder joints. It consists of copper wick and is coated with a special halogen-free flux which accelerates the solder absorption. Solder-Ex desoldering wicks are available in 4 widths for various application areas.

1.0 mm wide (length 1.6 m)	ART.-NO. 907103
1.5 mm wide (length 1.6 m)	ART.-NO. 907100
2.0 mm wide (length 1.6 m)	ART.-NO. 907101
2.5 mm wide (length 1.6 m)	ART.-NO. 907102
1.5 mm wide (length 30 m)	ART.-NO. 907095
2.0 mm wide (length 30 m)	ART.-NO. 907098
2.5 mm wide (length 30 m)	ART.-NO. 907097


FLUSSMITTELSTIFTE

In der Elektronikfertigung ist es immer wieder notwendig eine nur minimale Menge an Flussmittel aufzutragen, um eine zuverlässige Lötung durchzuführen. Unsere Flussmittelstifte eignen sich ideal für den Auftrag an schwer zugänglichen Stellen. Optimal für Nacharbeiten, Reparaturen und nachträgliche Montage von SMD-Bauteilen auf dicht bestückten Leiterplatten. Die Flussmittelstifte sind sicher, schnell, einfach zu handhaben und kosteneffizient.

X32-10i 10ml / VPE 30 St.	ART.-NR. 830322
X335-07i 10ml / VPE 30 St.	ART.-NR. 830321
500-6B 10ml / VPE 30 St.	ART.-NR. 165105
LEERSTIFT 10ml / VPE 30 St.	ART.-NR. 247000
ERSATZSPITZEN FLACH VPE 10 St.	ART.-NR. 247002
ERSATZSPITZEN RUND VPE 10 St.	ART.-NR. 247003

FLUX PEN

It is a recurring task in electronics manufacturing that minimal quantities of flux must be applied for certain soldering tasks, to be able to make a reliable solder joint. Our flux pens are an easy method for applying fluxes in difficult to access places. Ideal for rework, repairs and subsequent mounting of SMD components on densely populated circuit boards. The flux pens are reliable, quick, easy to use and cost-effective.

X32-10i 10ml / PU 30 pcs.	ART.-NO. 830322
X335-07i 10ml / PU 30 pcs.	ART.-NO. 830321
500-6B 10ml / PU 30 pcs.	ART.-NO. 165105
LEERSTIFT 10ml / PU 30 pcs.	ART.-NO. 247000
REPLACEMENT TIP FLAT PU 10 pcs.	ART.-NO. 247002
REPLACEMENT TIP ROUND PU 10 pcs.	ART.-NO. 247003


FINE FLUXER 3000+

- Exakte Anwendung mit hoher Konturenstabilität
- Hervorragende Benetzungsergebnisse
- Schnelle Benetzung
- No-Clean
- Elektrisch sicher

FINE FLUXER 3000+ 8ml/VPE 10 St.	ART.-NR. 830335
FINE FLUXER STIFT LEER VPE 10 St.	ART.-NR. 830336

FINE FLUXER 3000+

- Precise application because of special tip
- Excellent wetting with lead-free alloys
- Outstanding outline stability
- No-clean application
- Electrically safe

FINE FLUXER 3000+ 8ml / PU 10 pcs.	ART.-NO. 830335
FINE FLUXER PENCIL EMPTY PU 10 pcs.	ART.-NO. 830336


FINE FLUXER EF350

mit dem bewährten Flussmittel EF350.

FINE FLUXER EF350 8ml / VPE 10 St.	ART.-NR. 830333
---	------------------------

FINE FLUXER EF350

with our proven flux EF350

FINE FLUXER EF350 8ml / PU 10 pcs.	ART.-NO. 830333
---	------------------------

SN100C®
LÖTZINN – SN100C® UND SN100CE

SN100C® (Sn99Cu1 bzw. Sn99,3Cu0,7) ist ein bleifreies, eutektisches Lot ISO 9453:2014 (Legierungs-Nr. 403) mit Mikrolegierungszusätzen (<500ppm) und Desoxidationszusätzen. Dieses von NIHON Superior patentierte und von STANNOL lizenzierte und hergestellte Lot weist aufgrund seiner Zusammensetzung mit den Mikrolegierungszusätzen Nickel und Germanium eine einzigartige Kombination verschiedener Eigenschaften auf. Die SN100C® Legierung ist ein mikrolegiertes Weichlot auf Basis der Legierung Sn99,3Cu0,7. Diese weltweit bereits häufig im Einsatz befindliche Legierung verringert einerseits die Bildung von Krätze auf Lotbadoberflächen, andererseits reduziert es die Ablegerung von Kupfer und anderen Metallen, so dass längere Standzeiten von Lötbädern mit deutlich geringem Wartungsaufwand möglich sind.

- Feinkörnige, glatte, glänzende Oberfläche der Lötstelle
- Verminderte Ablegerung von Kupfer aus Leiterbahnen und Bauteilanschlüssen
- Verlängerte Standzeit von Lötbädern durch geringere Kupferanreicherung
- Reduzierung von Krätze durch Desoxidationszusatz
- Vermeidung von oxidbedingten Lötfehlern
- Erheblich reduzierter Wartungsaufwand

SOLDER ALLOY SN100C® AND SN100CE

SN100C® is a silver-free, eutectic lead-free solder, based on Sn99.3Cu0.7 and conforms to ISO 9453:2014 (alloy number 403) with micro-alloyed additives (<500ppm). The SN100C® has been developed and patented by NIHON Superior, licenced and produced by Stannol. This solder shows due to his formulation with micro alloying elements like nickel and germanium unique properties in all applications. The SN100C® alloy is a micro alloyed solder, based on the eutectic Sn99.3Cu0.7 alloy. This world-wide accepted and very often used alloy reduces the dross formation as well as the copper leaching from PCBs and components into the solder bath effectively.

- Finer grain structure and shinier surface than conventional Sn99.3Cu0.7 alloys
- Eutectic alloy (defined melting point at 227°C)
- Reduction of dross formation - saves money
- Very good wetting characteristics
- Highly reduced dissolution rate of copper and other metals in comparison with conventional Sn99Cu1 alloys and as a result significantly increased service lives of the solder baths
- Reduction of defect rate due to much lower tendency to form bridging and icicles

FLUSSMITTEL GEL

Flux-Gele für Nacharbeiten und Reparaturen haben prinzipiell die gleichen chemischen Eigenschaften wie Flussmittelmedien in Lotpasten. Es gibt eine breite Vielfalt an Flux-Gele für unterschiedliche Anwendungen.

FLUX GEL

Flux gels for rework and repairs. They mainly have the same chemical characteristics as flux media in soldering pastes. There is a wide variety of flux gels for different applications.



FLUX-GEL MULTIFIX 450-01

Multifix 450-01 ist speziell für Nacharbeiten und Reparaturen in der Elektronikindustrie entwickelt worden. Das Flussmittelgel eignet sich sowohl zum manuellen Auftrag als auch zum automatischen Auftrag mittels Dispenser.

SPRITZE 5cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NR. 860316
SPRITZE 10cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NR. 860318
KARTUSCHE 30cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NR. 860321

FLUX-GEL MULTIFIX 450-01

The Flux-Gel Multifix 450-01 has been specially developed for rework and repairs in the electronics industry. The flux gel is suitable both for manual application as well as for automatic application using a dispenser.

SYRINGE 5cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NO. 860316
SYRINGE 10cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NO. 860318
CARTRIDGE 30cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NO. 860321



FLUX-GEL KOLOPASTE NR. 8

Für das Reparaturlöten in der SMT, sowie für das Kolben- und Bügellöten. Weiterhin ist das großflächige Verlöten von Kupfer, Messing und vorverzinnten Teilen möglich. Die äußerst geringe halogenfreie Aktivierung bedingt ein sehr gutes Isolationsverhalten der Flussmittelrückstände.

SPRITZE 5cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NR. 165101
SPRITZE 10cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NR. 165100
SPRITZE 30cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NR. 165103
KARTUSCHE 30cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NR. 165099

FLUX-GEL KOLOPASTE NO. 8

Kolopaste No.8 is suitable for repair soldering in SMT and for piston and bar soldering. Large-area soldering of copper, brass and pre-tinned parts is also possible. The extremely low, halogen-free activation causes very good insulation behaviour of the flux residues after the soldering.

SYRINGE 5cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NO. 165101
SYRINGE 10cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NO. 165100
SYRINGE 30cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NO. 165103
CARTRIDGE 30cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NO. 165099



FLUX-GEL RMA04

Gebrauchsfertiges verdicktes Kolophoniumflussmittel mit hohem Feststoffanteil zum Löten auf Kupfer, Messing und verzinnnten Oberflächen. Das Pastenflussmittel besitzt eine sehr hohe Klebekraft und kann auch größere Bauteile während des Reflowlötens halten. Es eignet sich hervorragend für Reparaturlötungen bei SMD Bauelementen.

SPRITZE 5cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NR. 165087
SPRITZE 10cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NR. 165086
KARTUSCHE 10cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NR. 165089
KARTUSCHE 30cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NR. 165088

FLUX-GEL RMA04

A ready to use thickened rosin (colophony) flux with high solid content for soldering copper, brass and tinnes surfaces. The flux paste has very high adhesive strength and can also hold larger components during the reflow soldering. Therefore, it is outstandingly suitable for repair soldering for SMD components.

SYRINGE 5cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NO. 165087
SYRINGE 10cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NO. 165086
CARTRIDGE 10cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NO. 165089
CARTRIDGE 30cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NO. 165088



FLUX-GEL HX21

Gut aktiviertes Flussmittelgel zum Weichlöten von Metallen, die nicht mit üblichen No-Clean Flussmitteln gelötet werden können. Das Einsatzgebiet ist die Elektronikfertigung ebenso wie Nachlöt- oder Reparaturarbeiten. Geeignete Lötverfahren sind Kolben- und Bügellöten, sowie Heissluft (Stickstoff) und Reflow.

SPRITZE 5cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NR. 165062
SPRITZE 10cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NR. 165063
KARTUSCHE 30cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NR. 165064

FLUX-GEL HX21

Well-activated flux gel for soft soldering of metals which cannot be soldered with usual No-Clean fluxes. The application area is electronics manufacturing as well as resoldering or repair work. Suitable soldering methods are piston and bar soldering and hot air (nitrogen) and reflow.

SYRINGE 5cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NO. 165062
SYRINGE 10cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NO. 165063
CARTRIDGE 30cm ³ / VPE 10 St.	ART.-NO. 165064

LOTPASTE SP 651M

Die SP 651M ist durch ausgezeichnete Verarbeitungseigenschaften und geringe Mengen klarer Rückstände gekennzeichnet. Weiterhin zeichnet sie sich durch eine sehr geringe Lotperlenbildung aus. Sie erfüllt die Anforderungen der gängigen Normen und ist deshalb für alle Anwendungen in der SMT- und Hybridtechnologie bestens geeignet. Die Lotpaste enthält als homogene Mischung neben dem oxidfreien Weichlotpulver ein organisches Medium auf modifizierter Naturharzbasis, das sich durch hervorragende Druck- und Bestückungseigenschaften, Konturenstabilität, gute Temperaturstabilität und lange Standzeiten auszeichnet. Die SP 651M ist speziell für die Herstellung von Fine-Pitch-Elektronik und für jede andere Anwendung in der Elektronikproduktion geeignet.

- Für Fine-Pitch Anwendungen geeignet
- Für Schablonen- / Siebdruck
- Für manuelle und automatisierte Dosieranlagen
- No-Clean / Halogen- und Halogenid-frei

651M-84-KG3 SN96,5 AG3,0 CU0,5 84% KG3 **ART.-NR. 690102**

Andere Legierungen und Korngrößen können auf Anfrage verfügbar sein.

SOLDER PASTE SP 651M

The SP 651M is characterised by excellent application properties, by minimal residues and very low solder balling. The residues are non-corrosive. The SP 651M meets all common standards and is suitable for SMT board assemblies. Beside the oxide free soft solder powder, the solder paste contains a rosin-based organic bonding system as a homogenous mixture whose outstanding features are superb print and assembly properties, no slump, ability to remain usable for long periods and good temperature stability. The SP 651M is suitable especially for fine-pitch electronics but also for any other kind of electronics manufacturing.

- Suitable for fine-pitch
- For stencil- / screen print
- For manual and automatic dispensing equipment
- For lead-free alloys
- No clean / halogen and halide free

651M-84-KG3 SN96,5 AG3,0 CU0,5 84% CL3 **ART.-NO. 690102**

Different alloys and particles sizes can be made available upon request


TÜV-GEPRÜFTE QUALITÄT

QUALITÄT UND SERVICE HABEN BEI STANNOL
HÖCHSTE PRIORITÄT



ISO/TS
16949:2009
Management
System

www.tuv.com
ID 9105040479

TEST- & ANALYSESERVICE

Wir bieten einen umfassenden Test- & Analyse-service inkl. Auswertung und Dokumentation durch unser hauseigenes Labor.

Unser Testanalyseservice umfasst:

- Lotbadanalysen
- Messungen der Ionischen Kontamination (mit Geräten der CM Serie)
- Benetzungstests mit der MUST 3 Benetzungswaage

Haben Sie Bedarf an einer Analyse oder Dienstleistung, die nicht aufgeführt ist, kontaktieren Sie uns, und wir erstellen Ihnen gern ein individuelles Angebot.

TEST & ANALYSIS SERVICE

Using our in-house laboratory, Stannol provides a comprehensive test & analysis service including evaluation and documentation.

Our analysis services include:

- Solder bath / metal analysis
- Measurement of ionic contamination according to different international standards
- Wetting tests on components with a MUST 3 wetting balance

If you need an analysis or service not listed here, contact us and we will be pleased to make an individual quotation.


THERMOLOGGER 5000

Temperaturprofilmessgerät für Reflow-, Wellen- und Dampfphasenlötanlagen. Mit dem 5-Kanal Temperaturprofilmessgerät können Sie Lötprozesse kostengünstig und zuverlässig einrichten und überwachen.

THERMOLOGGER 5000	ART.-NR. 880450
ERSATZFÜHLER 0,9mm x 0,5m	ART.-NR. 880319

THERMOLOGGER 5000

Temperature profile measuring instrument for reflow, wave and vapour phase soldering systems. With the 5-channel temperature profile measuring instrument you set up and monitor your soldering processes.

THERMOLOGGER 5000	ART.-NO. 880450
REPLACEMENT BULB 0,9mm x 0,5m	ART.-NO. 880319


CONTAMINOMETER SERIE

Prüfgerät für Baugruppen und Leiterplatten auf leitfähige Rückstände. Ionische Verunreinigungen können Störungen und Ausfällen der Baugruppe führen. Eine frühe Kontrolle der Baugruppen auf ionische Verunreinigung ist sinnvoll.

CM-11 + SET 50% Lösung	ART.-NR. 881021
CM-22 50% Lösung	ART.-NR. 881031

CONTAMINOMETER SERIES

Test unit for assemblies and circuit boards for conductive residues. Ionic contamination can initiate faults and failures of the assembly. Early checking of the assemblies for ionic contamination makes sense.

CM-11 + SET 50% Solution	ART.-NO. 881021
CM-22 50% Solution	ART.-NO. 881031


AUTO-SIR

Das Auto-SIR überprüft die Messung des Oberflächen-Isolationswiderstandes zuverlässig unter definierten klimatischen Bedingungen. Zudem beherrschen die PC-gestützten Geräte alle bestehenden Testverfahren.

AUTO-SIR 64 Desk-Unit	ART.-NR. 885001
AUTO-SIR 128 Desk-Unit	ART.-NR. 885010

AUTO-SIR

The Auto-SIR can be used for reliably performing the measurement of the surface insulation resistance under defined climatic conditions. The PC-supported equipment also masters all existing test procedures.

AUTO-SIR 64 Desk-Unit	ART.-NO. 885001
AUTO-SIR 128 Desk-Unit	ART.-NO. 885010


MUST SYSTEM 3

Lötbarkeitstestsystem zur Überprüfung der Lötbarkeit an elektronischen Bauteilen, Steckern, Kontakten, Leiterplattenoberflächen und sonstigen lötfähigen Substraten. Analytisches Messverfahren auf Grundlage der Lotbad- und Kugelblockmessmethode.

MUST 3 Basisgerät	ART.-NR. 880559
--------------------------	------------------------

MUST SYSTEM 3

Solderability test system for checking the solderability on electronic components, connectors, contacts, circuit board surfaces and other solderable substrates. Analytical measurement method based on the solder bath and ball block measuring method.

MUST 3 basic device	ART.-NO. 880559
----------------------------	------------------------



HUMISEAL SCHUTZLACKE

Seit mehr als 15 Jahren vertreibt Stannol Schutzlacke für elektronische Baugruppen von HumiSeal, bekannt als „Conformal Coatings“.

HumiSeal ist der einzige Hersteller, der sich seit fast 60 Jahren einzig auf die Entwicklung, Fertigung und Vertrieb von Schutzlacken für die Elektronik konzentriert hat. Gefertigt werden diese Schutzlacke in England bei HumiSeal Europe Ltd., dem europäischen Werk von HumiSeal. Die Schutzlacke der HumiSeal Serie sind in verschiedenen Ausführungen verfügbar, immer genau an Ihre Anforderungen angepasst. Ob Acrylat, Polyurethan oder Silikon-basierende Lacksysteme, ob UV-härtend für schnellste Härteprozesse, ob lösemittelhaltig oder VOC-frei. Auch die Beständigkeit gegen z.B. strenge klimatische Bedingungen oder erhöhte Anforderungen an Chemikalienbeständigkeit, wie es oftmals beim Einsatz in der Fahrzeugtechnik gefordert wird; alles lässt sich mit HumiSeal Schutzlacken realisieren. Auch durch die vielen vorhandenen Zulassungen (z.B. MIL-I-46058 und UL746) lässt sich schnell ein Schutzlack ermitteln, der Ihre elektrischen, physikalischen und chemischen Anforderungen voll und ganz erfüllt.

Fragen Sie unsere Spezialisten unter info@stannol.de per Mail oder rufen Sie uns unter **+49 (0)2051-3120-312** an, um Informationen zu erhalten oder auch um einen Termin für eine Beratung vor Ort zu vereinbaren.

CONFORMAL COATINGS

Stannol sells for more than 15 years conformal coatings of HumiSeal for electronic components.

HumiSeal is the only manufacturer, who has focused for nearly 60 years on the design, production and sales of protective coatings for the electronics. These conformal coatings are manufactured in England at HumiSeal Europe Ltd., the European plant of HumiSeal. The conformal coatings of HumiSeal series are available in different versions, always tailored to your requirements. Whether as acrylic, polyurethane or silicone-based coating systems if UV curing for fast hardening processes, whether solventborne or VOC-free, with the selection of coatings are us almost no limits. The resistance to e.g. severe climatic conditions or increased demands on resistance to chemicals, as is often required for use in vehicle technology; everything can be realized with HumiSeal conformal coatings. Even through many existing approvals (eg MIL-I-46058 and UL746) can be quickly a protective lacquer determine which fully complies with your electrical, physical and chemical requirements.

Ask our specialists by E-Mail using info@stannol.de or call them at **+49-2051-3120-312** to obtain detailed information or to make an appointment for a consultation on the spot.

Heraeus

Seit 2015 steht Stannol unserem Vertriebs- und Entwicklungspartner Heraeus als kompetenter und erfahrener Servicepartner zur Seite. Die jahrzehntelange, erfolgreiche Professionalität beider Häuser ergänzen sich ideal durch Synergien und Lösungen auf der Produktions- und Entwicklungsebene.

Die Schwerpunkte dieser Partnerschaft liegen hier bei anspruchsvollen Anwendungen in der Automobil- und Consumer-Elektronik, sowie Semiconductor und Packaging Applikationen. Größtmögliche Qualität und Prozessstabilität sind die wichtigsten Kriterien bei der Auswahl der Materialien und prozessergänzenden Lösungen. Unsere eng vernetzten Teams stehen Ihnen gerne von der Planung bis zur Realisierung mit voller Verantwortung, Kompetenz und Erfahrung zur Seite.

Since 2015 Stannol and Heraeus enhance their engagement as distribution and service partners through direct links and strong networks of competence. Decades of successful professionalism of both companies complement each other ideally through synergies and solutions on production and development levels. The priorities of this partnership prove in sophisticated applications for automotive and consumer electronics, as well as semiconductor and packaging solutions. Maximum focus on quality and process stability are the most important criteria in selecting materials and process complementary solutions. Our closely networked teams are at your disposal from planning to implementation with highest responsibility, competence and experience.



bleifreie und bleihaltige Lotpasten	unleaded and leaded solder pastes
Sinterpasten	sinter pastes
Waferbumping- und Ultra-Finepitch Lotpasten, Lotpulver Typ 6-8 (Welco®)	waferbumping- and ultra-finepitch solder pastes, solder powder typ 6-8 (Welco®)
Lotdrähte	solder wires
Leitkleber und nicht leitfähige Kleber	conductive adhesive and non-conductive
SMT-Kleber	SMT-adhesives
Flussmittel	flux



STANNOL

TRADITION UND INNOVATION.

SEIT 1879 EIN GUTER DRAHT ZUM KUNDEN.



LÖTDRÄHTE



FLUSSMITTEL



LÖTSTATIONEN



LÖTPASTEN



ZUBEHÖR



STANGEN & BARREN



STANNOL

STANNOL GmbH

Haberstr. 24, 42551 Velbert

Tel: +49 (0) 2051 3120 -0, Fax: +49 (0) 2051 3120 -111

info@stannol.de, www.stannol.de